Техника для армирования

WACKER NEUSON

Повышенная производительность бетонирования.

Техника для армирования от компании Wacker Neuson.

Инновации, ускоряющие процесс бетонирования. Техника для армирования от компании Wacker Neuson.

ТЕХНИКА ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ: НОВЫЙ КОНЦЕПТ.

„Я не мог себе представить это в полной мере, пока не увидел все в работе: точная и безопасная резка и гибка арматурной стали на строительной площадке – тут все ясно. Но связывание арматуры в равномерно скрученные и прочные узлы со скоростью до 1.000 узлов в час при помощи всего лишь одной руки – это впечатляющее достижение компании Wacker Neuson.“

Томек Песевич
специалист по бетонным конструкциям, Польша

Безопасная и экономичная резка и гибка арматурной стали: при помощи инструментов для резки и гибки арматуры серии RCP и RCE.

Серия RCP:

- высокая режущая способность.
- система сменных приспособлений для резки и гибки.
- две системы сменных головок: отрубная и отрезная головка ножниц.
- различные положения рукояти.
- для арматурной стали диаметром до 32 мм.
- открытие разгрузочного клапана без инструмента.

RCP 20

RCP 16

RCE 16

Серия RCE:

- высококачественная головка ножниц с высокой режущей способностью.
- для арматурной стали диаметром от 16 до 25 мм.
- открытие разгрузочного клапана с инструментом.

Отрубная головка ножниц RCP 20 с разгрузочным клапаном

Приспособление для гибки RCP 20

Отрезная головка RCP 16

Гарантирует повышенную эффективность и безопасность на строительной площадке.

Прочные устройства RCP / RCE с электрогидравлическим приводом лучше выполняют резку как на крупных, так и на небольших строительных площадках – прежде всего по сравнению с газовыми резаками и угловыми шлифовальными машинами.

Они выполняют гибку и резку экономичнее, безопаснее и эффективнее. Искрообразование отсутствует, а очень громкий шум во время работы уходит в прошлое. Кроме того, обеспечивается полная безопасность оператора и всей бригады.

Приспособления для резки и гибки легко меняются за 5 шагов:

Откройте хомут отрубной головки.

Удалите режущий блок на режущем поршне, отвернув винты.

Замените отрубную головку на насадку для гибки.

Снова установите крепежный хомут.

Зафиксируйте крепежный хомут.

Идеальное сочетание практики и инноваций: **Пистолет для вязки арматуры DF 16.**

DF 16

Практичный чехол:

чехол для пистолета DF 16 просто крепится на поясе брюк.

Готов к использованию в любое время. Всегда аккуратная работа в течение кратчайшего времени.

- не зависит от состояния аккумулятора и времени зарядки.
- без проволочных отходов, которые необходимо удалять.

Разнообразное применение в горизонтальной и вертикальной плоскости: пистолет DF 16 также мгновенно фиксирует пластмассовые трубы для темперирования бетонных перекрытий на арматуре и хорошо зарекомендовал себя при прокладке полых труб и выполнении других монтажных работ.

Награжден премией EuroTest организации BG Bau* за отличные показатели в сфере охраны труда и здоровья.

* BG Bau (страховой союз строительной отрасли)

Эффективен в применении, первоклассный результат:

Проверенная технология сдваивания проволоки позволяет делать до 1.000 равномерно скрученных и прочных узлов в час. Работа со щипцами в сгорбленном положении и с постоянно перегруженными запястьями ушла в прошлое.

Понятный инструмент для профессионалов, позволяющий выполнять стандартные работы с арматурой, а также фиксировать пластиковые трубы для темперирования бетонных перекрытий.

- Одинаково подходит для применения в горизонтальной плоскости (потолки и полы) и в вертикальной плоскости (стены, колонны).
- Легко обслуживается с помощью всего одной руки в анатомически правильном вертикальном положении.

Проще просто невозможно: приставить – нажать – потянуть – пистолет срабатывает – готово.

Приставьте инструмент в вертикальном положении.

Нажмите, не прилагая усилий: скоба охватывает арматуру.

Равномерно потяните пистолет: скоба перекручивается.

Потяните дальше до автоматического срабатывания: вязка упрочняется.

Вязка готова.

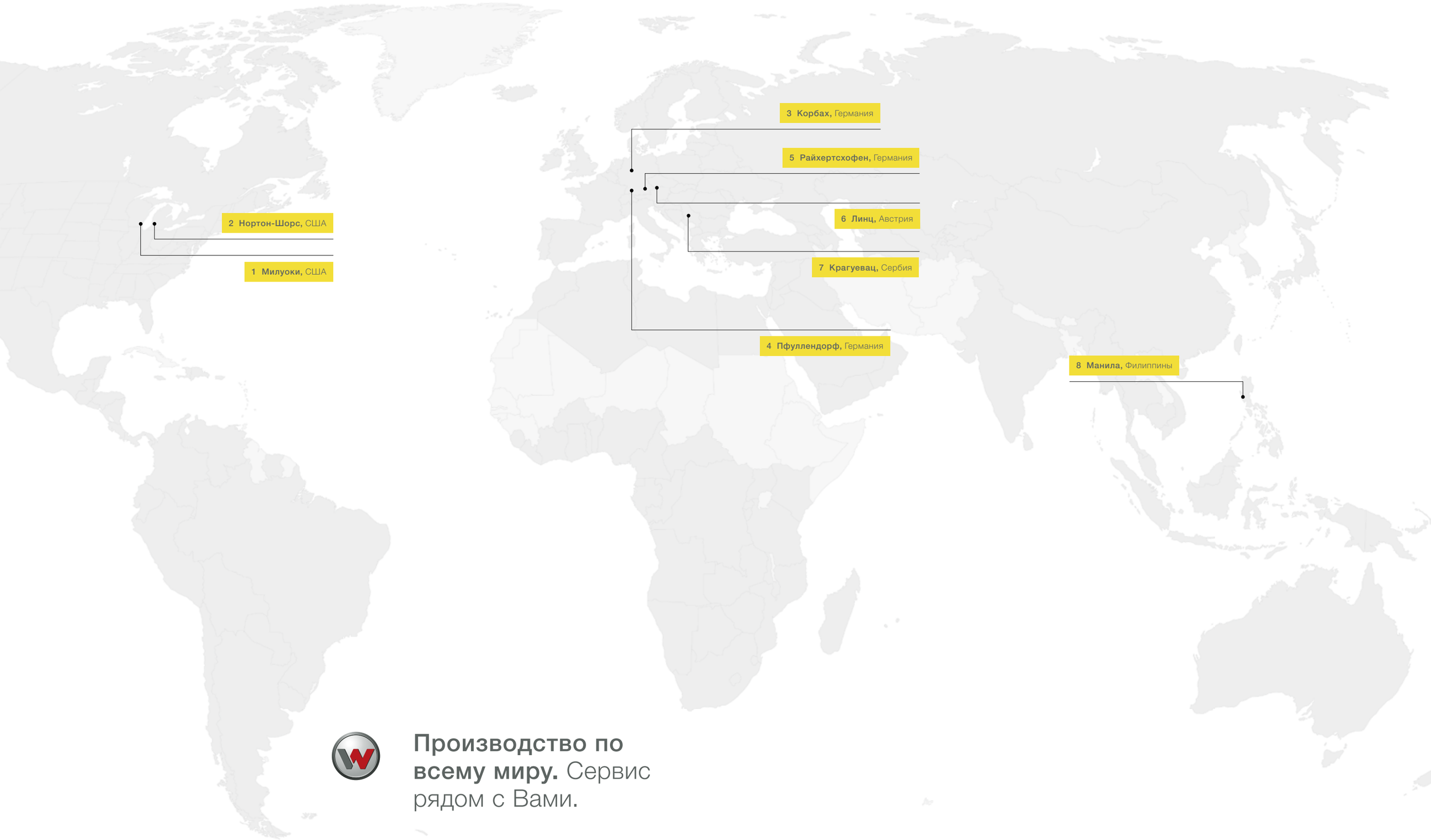
Технические характеристики.

	RCP 12	RCP 16	RCP 20	RCP 25	RCP 32
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ГИБКИ АРМАТУРЫ					
Размер устройства (Д x Ш x В) мм	510 x 110 x 135	520 x 130 x 120	385 x 180 x 240	405 x 170 x 250	560 x 180 x 335
Рабочий вес кг	6,7	9,1	13,7	13,9	27,0
Диаметр диска макс. мм	12	16	20	25	32
Скорость резки макс.* с	5,0	4,0	5,0	5,5	6,0
Гидравлическая сила реза т	7	10	30	40	50
Привод	Электро-гидравлический	Электро-гидравлический	Электро-гидравлический	Электро-гидравлический	Электро-гидравлический
Мощность кВт / **Напряжение** В	1,2 / 230 1-	1,1 / 230 1-	1,4 / 230 1-	1,4 / 230 1-	1,4 / 230 1-
Номинальный ток при 230 В А	5,8	5,3	6,8	6,8	6,8
Режущий механизм	Отрезная головка	Отрезная головка	Отрезная головка ножниц	Отрезная головка ножниц	Отрезная головка ножниц
Система сменных насадок	нет	нет	да	да	нет
Частота применения ножа	1	2	2	2	2
Качество арматуры Н/мм²	750	750	750	750	750

	RCE 16	RCE 20	RCE 25
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ГИБКИ АРМАТУРЫ			
Размер устройства (Д x Ш x В) мм	420 x 110 x 215	420 x 110 x 215	475 x 140 x 235
Рабочая масса кг	7,1	10,0	13,8
Диаметр диска макс. мм	16	20	25
Скорость резки макс.* с	5,0	5,0	5,0
Гидравлическая сила реза т	11	14	31
Привод	Электро-гидравлический	Электро-гидравлический	Электро-гидравлический
Мощность кВт / **Напряжение** В	1,2 / 230 1-	1,1 / 230 1-	1,1 / 230 1-
Номинальный ток при 230 В А	5,8	5,3	5,3
Режущий механизм	Отрубная головка ножниц	Отрубная головка ножниц	Отрубная головка ножниц
Система сменных приспособлений	Нет	Нет	Нет
Частота применения ножа	2	2	2
Качество арматуры Н/мм²	750	750	750

	DF 16
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ВЯЗКИ АРМАТУРЫ	
Размер устройства (Д x Ш x В) мм **(с втянутой рукоятью)**	656 x 164 x 118
Размер устройства (Д x Ш x В) мм **(с выдвинутой рукоятью)**	883 x 164 x 118
Рабочая масса, кг	2,2
Количество скоб в ленте (магазине), шт.	77
Материал скоб	Омедненная проволока
Диаметр скобы, толщина проволоки, мм	1,1
Скорость вязки, узлов/ч	Ок. 1.000
Требуемое время на узел, с/узел	Ок. 0,8
Область применения: Наружный диаметр подлежащих вязке прутков, мм	Минимум 6 + 6 / максимум 16 + 16
Заказные размеры скоб	Картонная упаковка: 7.700 скоб Поддон: 138.600 скоб

Сохраняется право на внесение изменений без уведомления. Точность и полнота сведений не гарантируется. Решающее значение имеет договор.



Производство по всему миру. Сервис рядом с Вами.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЭКСПЕРТНО-КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР И СОВРЕМЕННАЯ ОБРАЗЦОВАЯ ФАБРИКА ПРО ПРОИЗВОДСТВУ СТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Завод в Райхертсхофене (D) является одним из самых богатых традициями производственных и проектно-конструкционных центров концерна. Здесь создаются концепции будущего и передовая техника и оборудование отрасли.

1

2

3

4

5

6

7

8

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРЕДПРЯТИЯ КОНЦЕРНА WACKER NEUSON

1 **Милуоки,** США
2 **Нортон-Шорс,** США
3 **Корбах,** Германия
4 **Пфуллендорф,** Германия
5 **Райхертсхофен,** Германия
6 **Линц,** Австрия
7 **Крагуевац,** Сербия
8 **Манила,** Филиппины

Колесо ценностей компании Wacker Neuson: в центре нашего внимания находится успех клиента.

Нашими преимуществами является приверженность ценностям среднего семейного предприятия, котируемого на бирже. Мощь и компетентность предприятия, действующего во всем мире. Люди, которые ежедневно реализуют наше кредо и генерируют новые идеи.

Мы верим в качество, инновации, эффективность и характер. А также в долговременный успех наших клиентов, который в конечном итоге стоит в центре всего.

Всегда рядом: **www.wackerneuson.com**

WACKER NEUSON

www.wackerneuson.com

WN.14.61.1/05/2013 **RU**